

## Bohn ofrece el más amplio respaldo en servicio, calidad y tecnología.

### Sitio web ([www.bohn.com.mx](http://www.bohn.com.mx)).

Constantes actualizaciones, noticias, cursos y acceso a nuestra intranet son algunos beneficios de nuestra página web.

### EasyBohn

Software en español para cálculo de equipos exclusivo de BOHN, disponible en CD y en nuestro sitio en internet.

### Garantía de 24 meses

En Unidades Condensadoras\* y 5 años contra corrosión.

### Amplia gama de refacciones

Refacciones originales garantizadas para cada uno de nuestros productos con el respaldo y la calidad BOHN.

### Tecnología.

Diseños exclusivos en gabinete, serpentín, condensadores, motores y aletas.

### Apoyo técnico y cursos.

Nuestro equipo técnico constantemente ofrece cursos de forma gratuita donde es explicada la instalación, funcionamiento y mantenimiento de nuestros equipos, además del manejo de programas de cálculo de carga térmica.

### Certificación BOHN.

BOHN certifica en forma gratuita a Técnicos que aprueben el curso y prueba de campo. Estos técnicos tienen todo el respaldo de BOHN para el cumplimiento de garantías.

### Acabado BOHN GOLD.

En todos nuestros condensadores se garantiza alta resistencia y durabilidad ante diversos tipos de climas incluyendo el de origen salino.

### Material impreso e información en línea.

La más amplia gama de referencia impresa, constantemente revisada y actualizada.

### Certificaciones

Todos los equipos BOHN cuentan con la certificación UL, CSA, US (Sanitation, para equipos en contacto con alimentos), Sistema de Calidad certificado en ISO 9001 desde 1997.

### Apoyo a distribuidores.

Goce de los beneficios de ser un distribuidor BOHN. Consulte facturas en línea, embarques, pedidos, etc, a través de nuestra página web.

### Programa de financiamiento FIDE

El Fideicomiso para el ahorro de Energía Eléctrica, FIDE, apoya con financiamiento para la compra de equipos BOHN. Consulte este programa con su representante de ventas BOHN.

\* Consultar modelos.

# BOHN®

#### Oficinas Corporativas

Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5  
Col. Bosques de las Lomas  
México, DF. C.P. 05120  
Tel: (01 55) 5000 5100  
Fax: (01 55) 5259 5521  
Tel. sin costo 01 800 228 20 46

#### Planta Querétaro

Acceso II, Calle 2 No. 48  
Parque Industrial Benito Juárez  
Querétaro, Qro. C.P. 76120  
Tel: (01 442) 296 4500  
Fax: (01 442) 217 0616  
Tel. sin costo 01 800 926 20 46

#### Planta Mérida

Calle 19 No. 418  
Ampliación Ciudad Industrial  
C.P. 97930  
Uxmal, Yucatán  
Tel: (999) 946 3483

#### Mazatlán, Sinaloa

Av. Marina Mazatlán  
No 229 Apartamento 109  
Fracc. La Marina  
C.P. 82102 Mazatlán Sin.  
Tel: (01 667) 752-0700  
Cel: (01 667) 791-5336

#### Guadalajara

Av. Moctezuma 3515  
Esq. López Mateos Sur  
Local Mezanine  
C.P. 45050  
Guadalajara, Jalisco  
Tel: (01 33) 388 01214  
Fax: (01 33) 3678 9123

#### Monterrey

Torre Alestra, Piso 3 HQ  
Av. Lázaro Cárdenas 2321 Poniente  
Col. Residencial San Agustín  
C.P. 66260 San Pedro Garza García,  
Nuevo León  
Tel: (01 81) 1001 7032  
Fax: (01 81) 1001 7001

#### Tijuana

Camino del Rey Oeste # 5459-2  
Privada Capri # 2  
Residencial Colinas del Rey  
Tijuana BC, C.P. 22170  
Tel: (01 664) 900 3830  
Fax: (01 664) 900 3845  
Cel: (01 664) 674 1677  
Nextel 152\*1315271\*1

**Call Center:**  
**5000 5105 Ciudad de México**  
**01 800 228 2046 Resto del país**

**Visita [www.bohn.com.mx](http://www.bohn.com.mx)**  
**[enlacebohn@cft.com.mx](mailto:enlacebohn@cft.com.mx)**

Boletín PQB, Publicado JULIO, 2010, BCT-073

# BOHN®

Bohn de México nace en 1994, y desde entonces se dedica a la fabricación y comercialización de equipos de refrigeración para el sector comercial e industrial al igual que desarrolla productos de transferencia de calor.

El ahorro de energía y el funcionamiento óptimo son buscados en cada uno de nuestros productos.

La constante evolución de nuestros productos garantizan la innovación.

BOHN está comprometido con el cuidado del medio ambiente.

Satisfacemos las necesidades de nuestros clientes a través de productos innovadores y servicio de calidad.

Respaldo en garantía y tecnología.



# BOHN®

## ¿POR QUE BOHN?





Diseño de Serpentin



Acabado anticorrosivo



Unidades Equipadas



Acabado BOHN GOLD



El mejor compresor



Todo bajo control con Carel



Diseño y capacidad a su servicio



Chillers

## Las ventajas que hacen la diferencia...

### Evaporadores

Máximo poder, menor tamaño. Aletas especiales y recubrimiento anticorrosivo. Los evaporadores BOHN son ideales para todo tipo de aplicaciones ya que sus capacidades están hechas para adecuarse a todo tipo de necesidades. Permiten mayor espacio de almacenamiento. Cuentan con motores PSC para garantizar un mayor ahorro de energía. Su tiro de aire es muy eficiente y los modelos con deshielo eléctrico son altamente eficientes, con modelos con garantía hasta de 5 años contra daños que podrían presentarse durante el deshielo. Sus capacidades van desde los 214 hasta 70,025 kcal/Hr.

### Unidades Condensadoras

Todas las capacidades, 24 meses de garantía, recubrimiento exclusivo BOHN GOLD en las unidades fabricadas en nuestra planta. Nuestra línea de Unidades condensadoras es muy variada, ya que pueden ser utilizadas en todo tipo de aplicaciones: alta, media y baja temperatura. Cuentan con compresores herméticos, semiherméticos, Disco y Scroll; todos ellos con la más alta tecnología. Además algunas de ellas pueden adquirirse totalmente equipadas o en su versión básica. Tanto gabinete como acabado BOHN GOLD garantizan su durabilidad lo que nos permite ofrecer una garantía de 24 meses. Sus capacidades van desde 1/2 Hp, hasta 80 Hp, con los refrigerantes R404A/507 ecológico y el refrigerante R-22. Las unidades fraccionarias van desde 1/4 Hp a 1/2 Hp con refrigerante R-134a.

### Condensadores remotos

Mayores capacidades, bajos niveles de ruido y ahorro de energía. La eficiencia en el ahorro de energía y bajos niveles de ruido han sido las directrices en la industria de supermercados y tiendas de conveniencias en general. BOHN satisface estas necesidades con su línea de condensadores remotos que entre sus principales características destacan el nuevo diseño en aspas (Ambassador), y la eficiencia de su exclusivo motor ebm (Monarch) de velocidad variable. Se ofrecen con los refrigerantes ecológicos R-404A/507 y R22.

### Embraco

El compresor de más venta en el mundo con los niveles de ruido más bajos, bajo consumo de energía y baja vibración. La serie de compresores fraccionarios Embraco brindan menores niveles de ruido, menor vibración y son de fácil instalación. Sus aplicaciones son de alta, media y baja temperatura. Embraco es el compresor reconocido a nivel mundial y BOHN lo distribuye en México.

### Carel

La gama más amplia en controladores para refrigeración. Controles electrónicos de gran versatilidad y bajo costo. Aplicaciones micro, medianas y de grandes capacidades para controlar equipos de refrigeración y periféricos (AC, alumbrado, variadores de frecuencia, etc.) También ofrece válvulas electrónicas de expansión para mejorar el desempeño de los sistemas. Carel cuenta con sistemas de humidificación para cámaras de refrigeración, así como variadores de frecuencia para lograr ahorro de energía y bajos niveles de ruido.

### Racks

Diseño y Capacidad para todo tipo de aplicación. Gran eficiencia en consumos y control de temperaturas. Hasta 450 hp en un solo paquete con componentes de la más alta tecnología y eficiencia, utilizando componentes de la más alta calidad, reduciendo espacio y costos. Nuestros Racks cuentan con control electrónico integrado.

### Chillers

Su mejor opción por su operación silenciosa, instalación amigable e increíble flexibilidad en su capacidad para cubrir sus necesidades presentes y futuras. Disponibles en minichillers y sistemas modulares con compresores Scroll de alta tecnología, condensador de alta eficiencia, evaporador de placas de acero inoxidable, lo cual garantiza la mayor eficiencia en intercambio de calor y redundancia en una alta confiabilidad de operación del chiller. Operan con refrigerante R22.



## Evaporadores

Nuestra línea de evaporadores está diseñada para una gran cantidad de aplicaciones que van desde cámaras de conservación, congelación, maduración, bodegas y/o almacenes refrigerados, plantas de productos lácteos e industria farmacéutica. Recientemente lanzamos al mercado nuestra línea de BM's y ADT, LLE y LET con recubrimiento anticorrosivo de mayor durabilidad.

## Unidades Condensadoras

La línea de Unidades condensadoras está hecha para todo tipo de aplicaciones. Sus capacidades y equipamiento son reconocidos por nuestros clientes. Desde Unidades con compresor fraccionario Embraco, hasta Unidades con compresores Scroll, Semihermético, Discus y de Dobre Etapa. La gama es muy amplia y se ofrecen diseños sin gabinete para uso interior y con gabinete para uso exterior. Utilizan refrigerantes ecológicos R-134a, R-404A. También utilizan el R22.



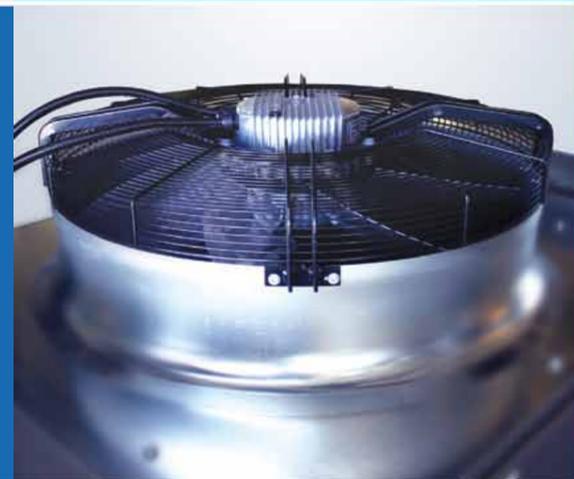
## Embraco

Desde el año 2005 Bohn es el distribuidor oficial de Embraco para México. Embraco es el compresor de mayor venta en el mundo y entre sus principales características se encuentran su alta tecnología de diseño, bajos niveles de ruido, baja vibración, ahorro de energía y bajo costo.



## Condensadores remotos

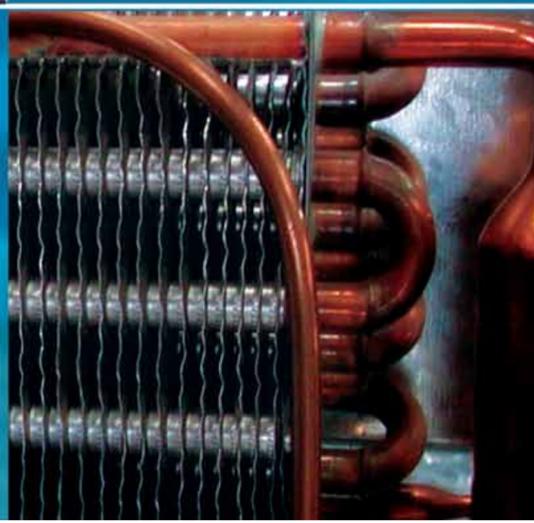
Nuestra línea de condensadores remotos está hecha con base a las necesidades de nuestros clientes, satisfaciendo diversas aplicaciones que exige el mercado. La gama de productos van desde los DVT's y BR's, hasta los más recientes lanzamientos 1140, Ambassador y Monarch, líderes en el mercado por sus bajos niveles de ruido y ahorro de energía.



## Coils

Soluciones integrales en intercambio de calor. Ofrecemos el mayor número de opciones en diámetros de tubería, así como los servicios de diseño de transferencia de calor más eficientes (costo-beneficio) y una amplia gama de selección de materiales de construcción, además contamos con tecnología de punta para los procesos de tubería, laminado y ensamble.

Somos expertos en diseño y fabricación de serpentines para aplicaciones de equipos para aire acondicionado de autobús, equipos de refrigeración, enfriadores de botella, aire acondicionado residencial, enfriamiento de agua, enfriamiento de aceite, procesos industriales, calefacción, chillers y serpentines de reemplazo.



## Nuestra Planta

La ciudad de Querétaro se ha distinguido por mantenerse en cuarto lugar entre las 10 ciudades de México con mayor infraestructura industrial, calidad de vida, telecomunicaciones, potencial innovador e imagen urbana. La planta manufacturera Frigus Bohn se encuentra aquí, en la Zona Industrial Benito Juárez. Nuestra vocación es la fabricación de equipo para refrigeración comercial y Transferencia de Calor.



En 30,000 metros cuadrados se concentran naves industriales, patios, vialidades y áreas verdes, que son mantenidos con un sistema de riego producido por una planta de tratamiento de aguas residuales. Los productos que ofrecemos cumplen con los estándares y especificaciones que demandan nuestros clientes, tales como **UL, CSA, US (Sanitation, para equipos en contacto con alimentos)**, y además contamos con un **Sistema de Calidad certificado en ISO 9001** desde 1997.

Bohn también está comprometido con el futuro y estamos certificados como Industria Limpia por lo que ofrecemos productos y procesos amigables con el medio ambiente. Nuestros equipos están diseñados apegados a la normatividad mexicana e internacional en los refrigerantes que utilizamos y no dañan la capa de ozono. Además hemos incorporado a nuestros equipos motores de alta eficiencia en el consumo de energía. En nuestros procesos no contaminamos ni el agua, ni la atmósfera.

Bohn exporta parte de sus productos a los Estados Unidos y Canadá, así como a algunos países en Centro y Sudamérica. Es por esto que la marca es mundialmente conocida como Líder en Refrigeración.

