



Componentes para
Refrigeración

FILTROS DESHIDRATADORES

Detienen Contaminantes, Humedad y Acidez

- Defensor del sistema para un óptimo desempeño y eficiencia
- Efectivo y Eficiente: filtrando partículas sólidas, absorbiendo humedad y removiendo acidez
- Amplia área de filtración que remueve contaminación en partículas solidas hasta niveles extremos de 20 micrones



VÁLVULAS DE BOLA

Acceso al sistema con la mínima caída de presión

- Maquinados en aleación de bronce C360 de la más alta calidad para incrementar su esfuerzo en tensión
- Fácil de operar con $\frac{1}{4}$ de vuelta abrir o cerrar
- Trabajan a una presión nominal de 700 psig



VÁLVULAS DE SERVICIO

Tu punto de acceso confiable

- Resistente a la corrosión
- Capacidad de manejar condiciones ambientales y caídas de presión bajas
- Máxima Presión de Operación de 600 psig
- Probadas en planta por fugas al 100%



VÁLVULAS DE EXPANSIÓN TERMOSTATICAS

Controla el Recalentamiento

- Ajusta el flujo de masa de refrigerante hacia el evaporador mientras controla el recalentamiento del refrigerante a la salida del evaporador
- El sensor térmico (bulbo) utiliza tecnología de carga cruzada Wide evaporator temperature range
- Amplio Rango de Temperatura en el Evaporador



INTERCAMBIADORES DE CALOR DE MICRO-CANAL

Espacios más pequeños por su mayor capacidad de enfriamiento

- Somos el productor más grande en el mundo de Intercambiadores de Micro-Canal para la industria HVAC&R
- Reduce el impacto ambiental y tiene un peso más ligero que los intercambiadores de aleta y tubo



VÁLVULAS REVERSIBLES

El líder en producir la Válvula Reversible más confiable del mundo

- La conexión soldada entre la válvula y el tubo piloto incrementan su confianza y disminuyen el riesgo de fuga
- disponible en capacidades desde 1 hasta 120 tons
- Máxima Presión de Operación de 650 psig (44.81 Bar)



VÁLVULAS SOLENOIDES

Control Versátil del Refrigerante

- Diseño Compacto, Fácil de Instalar
- Diseño Hermético del Cuerpo de la Válvula
- Amplio rango de Temperatura en el refrigerante
- Bobinas de Bajo Consumo de Energía



MIRILLAS DE VIDRIO

Detecta Humedad y Nivel del Líquido al Instante

- Mirilla fácil de leer por su amplio ángulo de visión
- Indicador de color de alta precisión
- Cuerpo de Latón Resistente a la Corrosión



VÁLVULAS DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICAS

El futuro de la industria HVAC & R

- Rápido enfriamiento, control de temperatura preciso y ahorro de energía
- Válvulas de motor de pasos para un exacto control en el flujo de refrigerante
- Motor de 500 pasos (carrera completa) – unipolar con voltaje nominal 12V CD
- Capacidad nominal de 0.7 a 21 tons



VÁLVULAS DE RETENCIÓN

Flujo eficientemente dirigido

- Evita que el refrigerante se regrese con una mínima caída de presión durante la operación
- Disponibles Válvulas de Retención de Piston y Magnéticas
- Válvulas de Piston en Forma-L y Camino-Recto



RECIBIDORES DE LÍQUIDO

Almacenamiento para el Exceso de Refrigerante

- Compatibles con todos los refrigerantes comunes
- Máxima Presión de Trabajo 507 psig (35 bar)
- Rango de Operación de Temperatura Media (- 5.6 °C a 115.6 °C)

