

## PRIMERA LÍNEA DE PROTECCIÓN



### Atrapa contaminantes, humedad y acidez

Tecnología en la producción e Ingeniería de clase mundial, combinadas con materiales de la más alta calidad, logran un desempeño superior.



**Protector del sistema para una eficiencia y desempeño optimos**



**Efectivo y eficiente: Filtra partículas sólidas, absorbe humedad y remueve la acidez**



**Pintura resistente a la corrosión**



**Certificado UL**



### 80% CRIBA MOLECULAR / 20% ALUMINA ACTIVADA

Los núcleos moldeados de los filtros deshidratadores de FB by Sanhua están diseñados con una mezcla de desecantes para proteger los sistemas contra humedad y acidez. El núcleo está sujeto en su lugar con almohadillas de fibra de vidrio en ambos lados y con una malla 100 de soporte metálica en el lado de la salida.

Las almohadillas y el núcleo juntos logran una área filtrante de las más grandes disponibles para alcanzar a remover contaminación de partículas sólidas hasta niveles extremadamente bajos de 20 micrones. Los filtros deshidratadores de FB by Sanhua son compatibles con los refrigerantes HCFC y HFC y tienen certificación UL para una máxima presión de operación de 700psig (48.26 bar).

**Resistente a la corrosión con 500 horas de cámara salina**

**RESPALDO CON CONFIANZA – 24 MESES DE GARANTÍA**