

Válvula

Reversible



SIGUIENDO EN FLUJO



El líder en producción La válvula reversible más confiable del mundo

Tecnología en la producción e Ingeniería de clase mundial, combinadas con materiales de la más alta calidad, logran un desempeño superior.



Soporte del tubo piloto soldado para reducir la vibración y garantizar su confianza



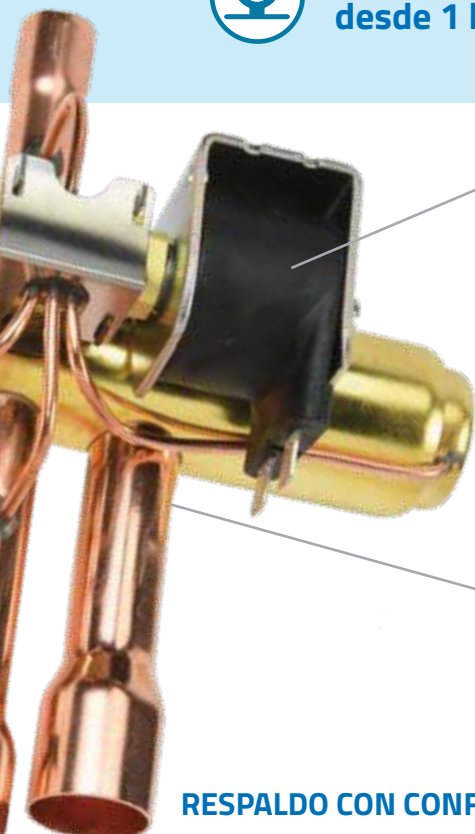
Compatible con los más comunes refrigerantes HCFC y HFC



Disponible en capacidades desde 1 hasta 120tons



Probados sin fugas al 100% en planta



● BOBINA AHORRADORA DE ENERGÍA

Las válvulas reversibles FB by Sanhua hacen el cambio del modo de enfriamiento al de calefacción cambiando el sentido de flujo del refrigerante. La conexión soldada entre el tubo piloto y la válvula permite incrementar la confiabilidad y reducir la probabilidad de fugas. Las válvulas reversibles son compatibles con los más comunes refrigerantes HCFC y HFC y están certificadas por UL para una presión máxima de operación de 650psig (44.81Bars).

● MAQUINADO CON ALEACIÓN DE LATÓN C360 DE LA MÁS ALTA CALIDAD PARA INCREMENTAR EL ESFUERZO A TENSIÓN

RESPALDO CON CONFIANZA – 24 MESES DE GARANTÍA

SIGUENOS EN



BOHN.COM.MX